

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ЗАКУПКУ ОГНЕТУШИТЕЛЯ

**Условное обозначение:**

**Огнетушитель передвижной**  
**ОУ-25 - ВСЕ Морской «ИНЕЙ» (113В, С, Е)**

## **Требования к продукции:**

**ОТВ:** двуокись углерода (CO<sub>2</sub>) высшего сорта

**Масса ОТВ:** 25 кг

**Объем баллона:** 40л

**Ранг огнетушителя:** 113В, С, Е (до 10 000В)

**Климатическое исполнение:** OM2 по ГОСТ 15150

**Диапазон температур эксплуатации:** от минус 40 до плюс 50 °С

**Материал распылителя** – морозостойкий резиновый рукав высокого давления (150 атм.) с металлоплеткой до минус 50°С

**Длина раструба:** 1 м

**На баллоне огнетушителя** механическим способом должны быть выбиты товарный знак производителя баллона, заводской номер баллона, месяц и год выпуска баллона, год переосвидетельствования баллона, рабочее давление, пробное давление, масса и объем пустого баллона, диапазон температур эксплуатации баллона. Выполнение указанной маркировки краской или на принтере не допускается

**Срок эксплуатации до перезарядки:** 5 лет

**Гарантийный срок эксплуатации:** 48 месяцев с даты выпуска

**Сертификат соответствия:** ФЗ 123/ ГОСТ Р 51017-2009

**Сертификат соответствия**, подтверждающий выполнение требования повышенной огнетушащей способности

**Свидетельство Российского Морского Регистра Судоходства (РМРС)**

## **Требования к документации:**

1. Сертификат соответствия системы менеджмента качества производителя, а также поставщика огнетушителей требованиям международных стандартов ISO 9001, ISO 14001, ISO 18001 (копия).
2. Сертификат (декларация) о соответствии баллонов огнетушителей требованиям Технического Регламента Таможенного Союза 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (копия).
3. Сертификат аккредитованной организации (сертификационного центра), подтверждающий повышенную огнетушащую способность огнетушителя (копия).
4. Сертификат о соответствии огнетушителей требованиям ГОСТ Р 51017-2009 (копия).